

艾訊股份有限公司



承認書

Specification For Approval

承認書單號	9635
承認狀態	生效
	客供品之承認：需品管會簽,負責進料檢驗 樣品之承認：承認者認可即可,不須由會簽單位簽核,但需負責進料檢驗
承認日期	2009/6/25
承認書種類	單一零件承認
承認零件料號	72606200400E (成品/商品10碼,半成品/零件組/材料12碼)
承認零件品名	eBOX-620 Wall Mount Bracket (RC) (限英文,最多40字元含空格)
使用機種	eBOX-620
製造商名稱	岳峰/榮泰/全智/奎志
製造商型號	*
代理商名稱	岳峰工業有限公司
代理商地址	桃園縣龜山鄉南上路290巷33弄12衡9號
代理商電話	03-3222259
代理商傳真	03-3222145
備註/失效原因	

測試者	李明鴻
BU	ACP

B013F3A2

狀況	說明	姓名	日期時間	意見
申請	申請者	機構二課 李明鴻	2009/6/25 上午 11:09:53	
處理	上一級主管	機構研發部 柳國憲	2009/6/25 上午 11:51:37	送件.
處理	DCC	工程中心 丘秉月	2009/6/25 上午 11:58:13	送件.
處理	品保	品保課 李宗儒	2009/6/25 下午 06:49:00	送件.
處理	承認書採購	採購課 王泓珪	2009/6/26 上午 09:17:55	送件.
處理	申請者_1	機構二課 李明鴻	2009/6/26 上午 10:42:38	送件.



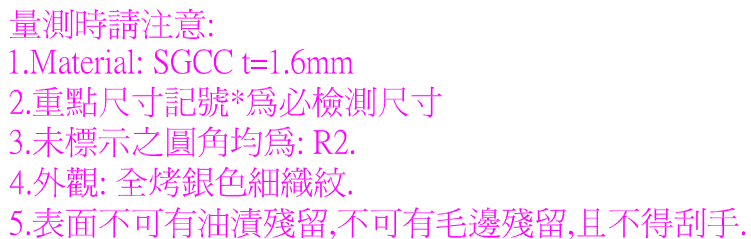
艾訊股份有限公司

樣品承認測試報告

日期: 98年06月24日

編號: 72606200400E

原廠品名規格	eBOX-620 Wall Mount Bracket (RC)		
測試系統組態	Mother board model: CPU: <u> X </u> System Memory: <u> X </u> HDD: <u> X </u> FDD: <u> X </u> OS: <u> X </u> 其他: 機構件		
測 試 項 目	(1) 文件審核 : ☒ PASS ☐ FAIL (2) 實體測試 : ☒ PASS ☐ FAIL 實體測試內容 : ☒ (含附件) 1.以游標卡尺量測,樣品尺寸與圖面尺寸吻合. 2.樣品實裝,結果 OK.		
測 試 者	李明鴻	測試單位主管	柳國憲



A*2PCS-Ø3.5 Hole
B*3PCS-Ø5.0 Hole

未標註之R角均為:R2

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE
SOLE PROPERTY OF Axiontek. ANY REPRODUCTION IN
PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION
OF Axiontek IS PROHIBITED.

Part Name	eBOX620 Wall Mount Bracket	
Title	eBOX620	File Name 72606200400E





AXIOMTEK
Innovations for the Industrial World

艾訊股份有限公司

文件編號：C036

文件名稱：限用有害物質(RoHS)管理規範

頁次：第 15 頁共 15 頁

(附件二)

限用有毒物質(RoHS)承諾保證書

茲保證本公司所供應之材料,元件,零件,包裝材料,生產製程之附屬材料,"物質檢測報告"及"限用有毒物質(RoHS)承諾正面列表"於附件,皆符合艾訊股份有限公司之文件"產品限用有毒物質(RoHS)管理規範"中,所要求之含量標準.

本公司同時保證已確實瞭解"產品限用有毒物質(RoHS)管理規範"所載事項與標準,如因違反該文件之要求,而致艾訊股份有限公司所受之損害,本公司賠償金額上限為本零件之單價.

本公司並且同意因本保證書或與本保證書相關事項有所爭議時,雙方宜友好協商,取得協議,如協商未成時,雙方同意於中華民國台灣省台北縣板橋地方法院聲請仲裁,並以中華民國法律為準據法.

立保證書人：

公司章：

公司名稱：岳峰工業有限公司

代表人：朱永郁

地址：桃園縣龜山鄉南上路290巷33弄12街9號

簽約日期：95.1.25





AXIOMTEK
Innovations for the Industrial World

艾訊股份有限公司

文件編號：C036

文件名稱：限用有害物質(RoHS)管理規範

頁次：第 15 頁共 15 頁

(附件二)

限用有毒物質(RoHS)承諾保證書

茲保證本公司所供應之材料,元件,零件,包裝材料,生產製程之附屬材料,“物質檢測報告”及“限用有毒物質(RoHS)承諾正面表列”於附件,皆符合艾訊股份有限公司之文件“產品限用有毒物質(RoHS)管理規範”中,所要求之含量標準。

本公司同時保證已確實瞭解“產品限用有毒物質(RoHS)管理規範”所載事項與標準,如因違反該文件之要求,而致艾訊股份有限公司所受之損害與所為之相關費用支出(包含但不限於律師費用,訴訟費用,通訊費用,和解費用及和解金)與自支出時之利息,概由本公司負責。

本公司並且同意因本保證書或與本保證書相關事項有所爭議時,雙方宜友好協商,取得協議,如協商未成時,雙方同意於中華民國臺灣省台北縣板橋地方法院聲請仲裁,並以中華民國法律為準據法。

立保證書人：紫泰興業股份有限公司 公司章：

公司名稱：

代表人：

地址：

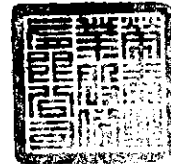
簽約日期：

紫泰興業股份有限公司

徐嘉鴻 2006.06

北縣土城城市中山路69號

(貴公司2006年元月份起的訂單,本公司全面導入)





艾訊股份有限公司

文件編號：C035

文件名稱：限用有害物質(RoHS)管理規範

頁次：第 15 頁共 16 頁

(附件二)

限用有毒物質(RoHS)承諾保證書

茲保證本公司所供應之材料,元件,零件,包裝材料,生產製程之附屬材料,"物質檢測報告"及"限用有毒物質(RoHS)承諾正面表列"於附件,皆符合艾訊股份有限公司之文件"產品限用有毒物質(RoHS)管理規範"中,所要求之含量標準.

本公司同時保證已確實瞭解"產品限用有毒物質(RoHS)管理規範"所載事項與標準,如因違反該文件之要求,而致艾訊股份有限公司所受之損害與所為之相關費用支出(包含但不限於律師費用,訴訟費用,通訊費用,和解費用及和解金)與自支出時之利息,概由本公司負責.

本公司並且同意因本保證書或與本保證書相關事項有所爭議時,雙方宜有好協商,取得協議,如協商未成時,雙方同意於中華民國臺灣省台北縣聲請仲裁,並以中華民國法律為準據法.

立保證書人 **全智工業股份有限公司**
公司名稱：**全智工業股份有限公司**
代表人：**郭光裕**
地址：**23679 台北縣土城市大同街18號**
簽約日期：

公司章：





艾訊股份有限公司

文件名稱：限用有害物質(RoHS)管理規範

文件編號：C095

頁次：第 15 頁共 16 頁

(附件二)

限用有害物質(RoHS)承諾保證書

茲保證本公司所供應之材料、元件、零件、包裝材料、生產製程之附屬材料、“物質檢測報告”及“限用有害物質(RoHS)承諾正面表列”於附件，皆符合艾訊股份有限公司之文件“產品限用有害物質(RoHS)管理規範”中所要求之含量標準。

本公司同時保證已確實瞭解“產品限用有害物質(RoHS)管理規範”所載事項與標準，如因違反該文件之要求，而致艾訊股份有限公司所受之損害與所為之相關費用支出(包含但不限於律師費用、訴訟費用、通訊費用、和解費用及和解金)與處支出時之利息，概由本公司負責。

本公司並自同意因本保證書或與本保證書相關事項有所爭議時，雙方宜有好協商，取得協議，如協商未成時，雙方同意於中華民國臺灣省台北縣管轄內，並以中華民國法律為準據法。

立保證人：

陳冠瑋

公司章：

公司名稱：臺志工業股份有限公司

代表人：

地址：台北縣新莊市泰山路39之1號

簽約日期：050317





測試報告

號碼 : CE/2006/A1726 日期 : 20061017 頁數 : 1 of 3

永發鋼鐵工業股份有限公司

YUNG FA STEEL & IRON INDUSTRY CO., LTD.

*333桃園縣龜山鄉楓樹村長壽路86號

NO. 86, CHANG SHOU RD., FENG SHU VILLAGE, KUEI SHIAN TAO YUAN HSIEN,
TAIWAN, R. O. C.

本報告為客戶所委託的樣品，樣品名稱為"熱浸鍍鋅鋼板"所做的測試。

Report on the submitted sample said to be 熱浸鍍鋅鋼板。

樣品型號 : SGCC
買主 / 訂單號碼 : 永發鋼鐵工業股份有限公司
Buyer/Order No : YUNG FA STEEL & IRON INDUSTRY CO., LTD.
收件日期(Sample Receiving Date) : 2006/10/11
測試期間(Testing Period) : 2006/10/11 TO 2006/10/17

測試需求 / Test Requested : 參照 RoHS 2002/95/EC 及其修定指令要求。 / In accordance with the RoHS Directive 2002/95/EC, and its amendment directives.

測試方法 / Test Method :

- (1) 參考BS EN 1122方法B:2001, 用感應耦合電漿原子發射光譜儀檢測鎘含量。 / With reference to BS EN 1122:2001, Method B for Cadmium Content. Analysis was performed by ICP-AES.
- (2) 參考US EPA 3050B方法, 用感應耦合電漿原子發射光譜儀檢測鉛含量。 / With reference to US EPA Method 3050B for Lead Content. Analysis was performed by ICP-AES.
- (3) 參考US EPA 3052方法, 用感應耦合電漿原子發射光譜儀檢測汞含量。 / With reference to US EPA Method 3052 for Mercury Content. Analysis was performed by ICP-AES.
- (4) 參考IEC 62321, Ed. 1 111/54/CDV方法, 用Spot test / Colorimetric方法檢測六價鉻含量。 / With reference to IEC 62321, Ed.1 111/54/CDV. Determination of Hexavalent Chromium by Spot test / Colorimetric Method.

測試結果 / Test Result(s) : 請見下一頁。


Daniel Yen, M.R. / Operation Manager
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.



測試報告

號碼：CE/2006/A1726 日期：20061017 頁數：2 of 3

永發鋼鐵工業股份有限公司



YUNG FA STEEL & IRON INDUSTRY CO., LTD.

*333桃園縣龜山鄉楓樹村長壽路86號

NO. 86, CHANG SHOU RD., FENG SHU VILLAGE, KUEI SHIAN TAO YUAN HSIEN,

TAIWAN, R. O. C.

測試結果 (單位: mg/kg) / Test Result(s)

測試項目 / Test Item (s):	測試方法 Method (Refer to)	結果 / Result		方法偵測 極限值 (MDL)
		No.1	No.2	
鎘 / Cadmium (Cd)	(1)	n.d.	---	2
鉛 / Lead (Pb)	(2)	18.0	---	2
汞 / Mercury (Hg)	(3)	n.d.	---	2
六價鉻 / Hexavalent Chromium (CrVI) by Spot test / boiling water extraction	(4)	---	Negative	See Note 5

測試部位描述 / Test Part Description:

NO.1 : 灰色金屬 / GRAY METAL
NO.2 : 灰色金屬鍍層 / PLATING LAYER OF GRAY METAL

Note: 1. mg/kg = ppm

2. n.d. = Not Detected / 未檢出

3. MDL = Method Detection Limit / 方法偵測極限值

4. "----" = Not Conducted / 未測項目

5. Spot-test:

Negative = Absence of CrVI coating, Positive = Presence of CrVI coating;

(The tested sample should be further verified by boiling-water-extraction method if the spot test result cannot be confirmed.)

Negative=鍍層中偵測不到六價鉻, Positive=鍍層中偵測到六價鉻;

當該測項無法確認時, 測試樣品可藉由boiling-water-extraction測試方法進一步確認

Boiling-water-extraction:

Negative = Absence of CrVI coating

Positive = Presence of CrVI coating; the detected concentration in boiling-water-extraction solution is equal or greater than 0.02 mg/kg with 50 cm² sample surface area.

Negative=鍍層中偵測不到六價鉻, Positive=鍍層中偵測到六價鉻;

該濃度溶液 ≥ 0.02 mg/kg with 50 cm² (sample surface area)

測試報告

號碼：CE/2006/A1726 日期：20061017 頁數：3 of 3

永發鋼鐵工業股份有限公司

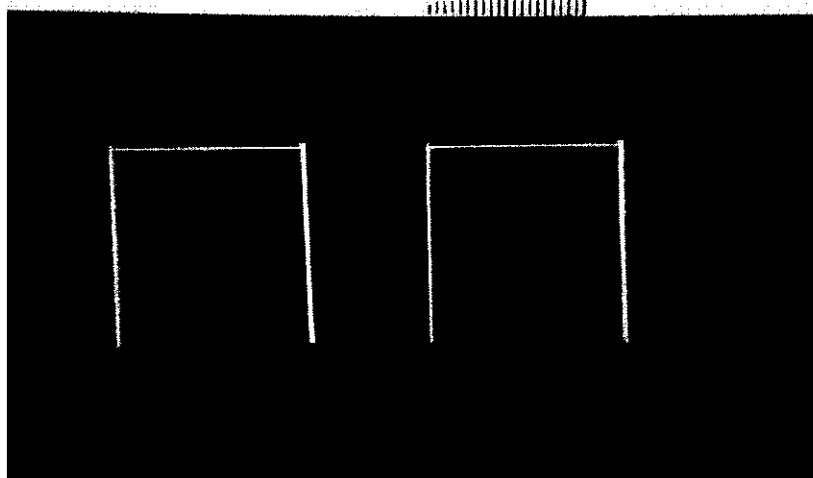


YUNG FA STEEL & IRON INDUSTRY CO., LTD.

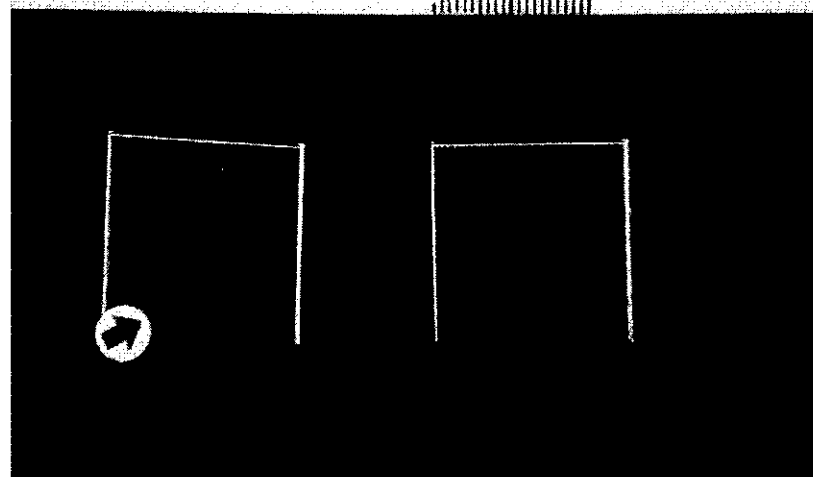
*333桃園縣龜山鄉楓樹村長壽路86號

NO. 86, CHANG SHOU RD., FENG SHU VILLAGE, KUEI SHIAN TAO YUAN HSIEN,
TAIWAN, R. O. C.

CE / 2006 / A1726



CE / 2006 / A1726



** 報告結尾 **



Test Report

勝豐塗料有限公司

*238 台北縣樹林市田尾街80號

報告號碼: CE/2004/93656

日期: 2004/09/29

頁數: 1 of 1

以下測試樣品乃供應廠商所提供及確認:

樣品名稱: 銀色油漆

收件日期: 2004/09/21

測試日期: 2004/09/21 TO 2004/09/29

測試結果

測試部位 NO.1

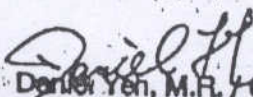
銀色油漆

測試項目:	單位	測試方法:	偵測極限值	結果				
				NO.1				
六價鉻	ppm	依照US EPA 7195A及3060A方法	2	N.D.				
鎘	ppm	依照EN1122方法B:2001或其他酸消化方法,用感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)做分析	2	N.D.				
汞	ppm	依照US EPA 3052方法或其他酸消化方法,用感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)做分析	2	N.D.				
鉛	ppm	依照US EPA 3050B方法或其他酸消化方法,用感應耦合電漿原子發射光譜儀(ICP-AES)做分析	2	N.D.				

備註: (1) N.D. = Not detected. (<MDL) / 未檢出(低於偵測極限值)

(2) ppm = mg/kg / 百萬分之一

(3) MDL = Method Detection Limit (偵測極限值)


Daniel Yen, M.R. / Operation Manager
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是遵照本公司訂定之通用服務之義務, 免費, 管轄權皆明確規之。此報告結果除另有說明僅對檢驗之樣品負責。本報告未經本公司書面許可, 不可部份複製。

is drawn to the limitations of liability, indemnification, unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是遵照本公司訂定之通用服務之義務, 免費, 管轄權皆明確規之。此報告結果除另有說明僅對檢驗之樣品負責。本報告未經本公司書面許可, 不可部份複製。

TW1085653

SGS Taiwan Ltd. No. 139, W. X. Road, W. K. Industrial Zone, Taipei County, Taiwan. / 台北縣五股工業區五工路139-1號
台灣檢驗科技股份有限公司 1085653

2) 2299-3237 www.tiv ts.com



Test Report

NEW HONG LONG PRINTING MATERIALS CORP.
NO. 55, SEC 1, HANKOW ST., TAIPEI, TAIWAN,
R. O. C.

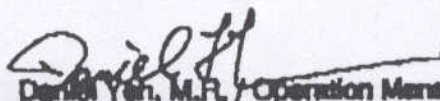
Report No. : CE/2004/B4476
Date : 2004/12/02
Page : 1 of 3

The following merchandise was (were) submitted and identified by the client as :

Type of Product : MEG
Style/Item No : 611C OPAQUE WHITE
Sample Received : 2004/11/24
Testing Date : 2004/11/24 TO 2004/12/02

Test Result

: - Please see the next page -


Daniel Yen, M.P., Operation Manager
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告僅適用於本公司訂定之通用服務條款所製作之樣品。請注意此樣品列印於背面。將本公司之表格、說明、查詢請向明瞭說明。此報告結果除非另行說明係對檢驗之樣品負責。本報告未經本公司書面許可，不得翻印複製。

1303921

SGS**Test Report**

NEW HONG LONG PRINTING MATERIALS CORP.
NO. 55, SEC 1, HANKOW ST., TAIPEI, TAIWAN,
R. O. C.

Report No. : CE/2004/B4476
Date : 2004/12/02
Page : 2 of 3

Test Result

PART NAME NO.1 : WHITE INK(PLEASE REFER TO THE PHOTO ATTACHED)

Test Item (s):	Unit	Method	MDL	Result				
				No.1				
Chromium VI (Cr+6)	ppm	As per US EPA 7196A and US EPA 3060A.	2	N.D.				
Cadmium (Cd)	ppm	ICP-AES after as per EN 1122, method B:2001 or other acid digestion.	2	N.D.				
Mercury (Hg)	ppm	ICP-AES after as per US EPA 3052 or other acid digestion.	2	N.D.				
Lead (Pb)	ppm	ICP-AES after as per US EPA 3050B or other acid digestion.	2	N.D.				

Test Item (s):	Unit	Method	MDL	Result				
				No.1				
PBBs(Polybrominated biphenyls)(CAS NO:059536-65-1)	%	With reference to USEPA3540 or USEPA3550. Analysis was performed by HPLC/DAD, LC/MS or GC/MS. (prohibited by 2002/95/EC (RoHS), 83/264/EEC, and 76/769/EEC)	0.0005	N.D.				
PBBEs(PBDEs)(Polybrominated biphenyl ethers)	%	With reference to USEPA3540 or USEPA3550. Analysis was performed by HPLC/DAD, LC/MS or GC/MS. (prohibited by 2002/95/EC (RoHS), 83/264/EEC, and 76/769/EEC)	0.0005	N.D.				

NOTE: (1) N.D. = Not detected (<MDL)
(2) ppm = mg/kg
(3) MDL = Method Detection Limit

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and Jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是遵照本公司訂定之通用服務條款所製作發放。請注意此條款列印於背面。將本公司之委託、收費、管轄權等明確規範之。此報告結果除非另有說明僅對抽驗之樣品負責。本報告未經本公司書面許可，不可部份複製。

1303922



Test Report

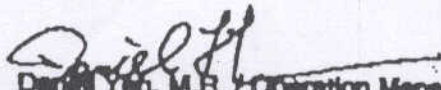
NEW HONG LONG PRINTING MATERIALS CORP.
NO. 55, SEC 1, HANKOW ST., TAIPEI, TAIWAN,
R. O. C.

Report No. : CE/2004/B4473
Date : 2004/12/02
Page : 1 of 3

The following merchandise was (were) submitted and identified by the client as :

Type of Product : MEG
Style/Item No : 911 BLACK
Sample Received : 2004/11/24
Testing Date : 2004/11/24 TO 2004/12/02

Test Result : - Please see the next page -


Daniel Yen, M.R. / Operation Manager
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and Jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是憑本公司訂定之通則服務條款所製作發放。請注意此報告列印於背面。對本公司之業務、信用、及賠償權利造成影響。此報告與大就其對客戶所造成之損害或損失無涉。本公司及本分公司均不負責任。不可作為法律依據。

1303912

SGS**Test Report**

NEW HONG LONG PRINTING MATERIALS CORP.
NO. 55, SEC 1, HANKOW ST., TAIPEI, TAIWAN,
R. O. C.

Report No. : CE/2004/B4473
Date : 2004/12/02
Page : 2 of 3

Test Result

PART NAME NO.1 : BLACK INK(PLEASE REFER TO THE PHOTO ATTACHED)

Test Item (s):	Unit	Method	MDL	Result				
				No.1				
Chromium VI (Cr+6)	ppm	As per US EPA 7196A and US EPA 3060A.	2	N.D.				
Cadmium (Cd)	ppm	ICP-AES after as per EN 1122, method B:2001 or other acid digestion.	2	N.D.				
Mercury (Hg)	ppm	ICP-AES after as per US EPA 3052 or other acid digestion.	2	N.D.				
Lead (Pb)	ppm	ICP-AES after as per US EPA 3050B or other acid digestion.	2	N.D.				

Test Item (s):	Unit	Method	MDL	Result				
				No.1				
PBBs(Polybrominated biphenyls)(CAS NO:059536-65-1)	%	With reference to USEPA3540 or USEPA3550. Analysis was performed by HPLC/DAD, LC/MS or GC/MS. (prohibited by 2002/95/EC (RoHS), 83/264/EEC, and 76/769/EEC)	0.0005	N.D.				
PBBEs(PBDEs)(Polybrominated biphenyl ethers)	%	With reference to USEPA3540 or USEPA3550. Analysis was performed by HPLC/DAD, LC/MS or GC/MS. (prohibited by 2002/95/EC (RoHS), 83/264/EEC, and 76/769/EEC)	0.0005	N.D.				

NOTE: (1) N.D. = Not detected (<MDL)
(2) ppm = mg/kg
(3) MDL = Method Detection Limit

This Test Report is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification, and jurisdictional issues defined therein. The results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated. This Test Report cannot be reproduced, except in full, without prior written permission of the Company. 此報告是根據本公司訂定之通用服務條款所製作之報告。請注意此報告其列明於背面。將本公司之服務、條件、實施條件與條款。此報告結果除非另有說明否則均歸之於本公司負責。本報告未經本公司許可，不可部份複製。

1303913